

VERWIEGE- UND MISCHANLAGEN BATCHING AND MIXING PLANTS

Für vielfältigste Einsatzbereiche und höchste Ansprüche zur Herstellung hochwertiger Baustoffe.
Modern plant technology for economical concrete preparation



Bild 1: Transportbeton- und Mörtelherstellung
Bild 2: Fertigteilherstellung
Bild 3: Pflastersteinherstellung
Bild 4: Transportbetonherstellung
Bild 5: Transportbetonherstellung
Bild 6: Betonwarenherstellung

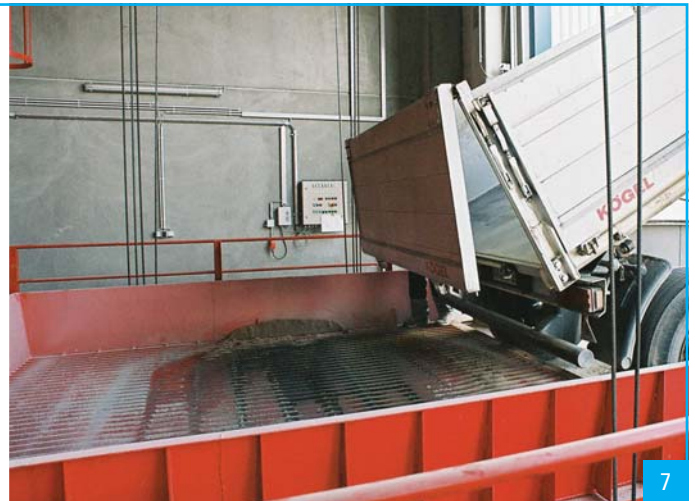
Bild 7-9: Zuschlagstoffbeschickung von Hochsilosanlagen im Fertigteilwerk mit Lkw-Krankübel.

Bild 10-13: Beschickungseinrichtungen von Zuschlagstoff-Hochsilos über Beschickungsband oder Becherwerk, sowie Verteilung der Zuschläge mit verfahr- und reversibaren Gurtförderern.

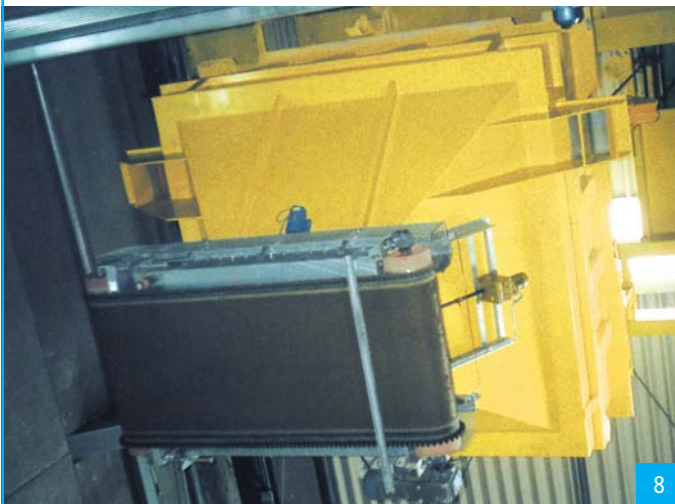
Pict. 1: Ready-mix and mortar production
Pict. 2: Precast operation
Pict. 3: Production of paving stones
Pict. 4: Ready-mix operation
Pict. 5: Ready-mix operation
Pict. 6: Manufacture of concrete products

Pict. 7-9: Transportation of aggregate materials into aggregate tower silos of a precast plant by means of a crane bucket (fed by truck).

Pict. 10-13: Transportation systems for aggregate tower silos by means of conveyor belt or bucket elevator as well as distribution of aggregates with drivable and reversible distribution belts.



7



8



9



10



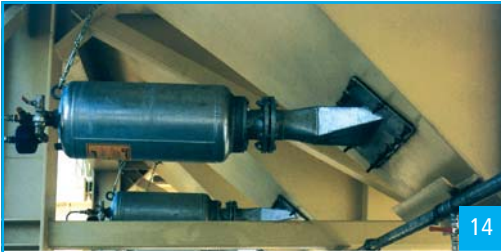
11



12



13



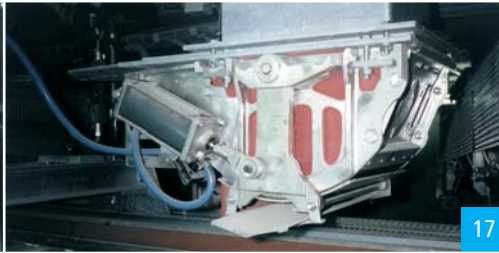
14



15



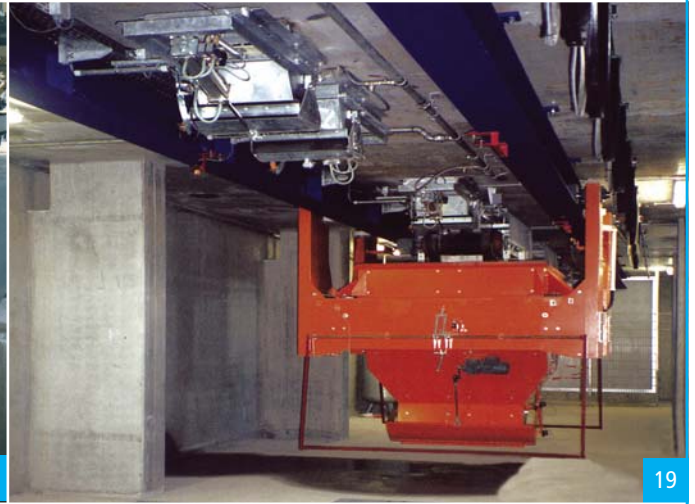
16



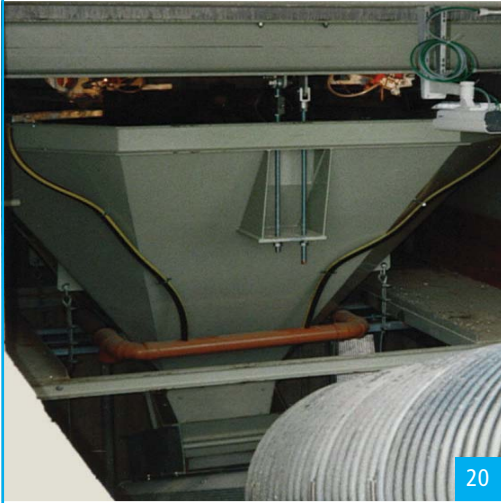
17



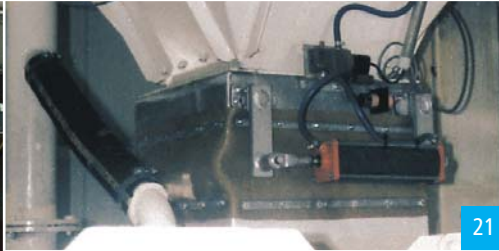
18



19



20



21



22



23



24

Bild 14: Luftstoßgerät als Siloaustrags-hilfe für schwerfließende Materialien.
 Bild 15: Dosierband zur volumetrischen oder gravimetrischen Dosierung der Zuschläge.
 Bild 16, 17: Dosiersegmentverschlüsse in verschiedenen Ausführungen.
 Bild 18: Wiegeband mit Verteilung für 2 Aufzugskübel.
 Bild 19: Verfahrbare Zuschlagstoffwaage im Fertigteilwerk.
 Bild 20: Behälterwaage für Zuschläge.
 Bild 21: Zweiklappen-Freiflussverschluss zur Zuschlagstoffwaage.
 Bild 22: Zwei-Wege-Verteilerverschluss zur Zuschlagstoffwaage für Beschickung von 2 Mixern.
 Bild 23, 24: Materialbeschicker in Bodenentleer- oder Kippkübelausführung.

Pict. 14: Shock-blower as aggregate silo discharging support for difficult materials.
 Pict. 15: Dosing belts for volumetric or gravimetric aggregate dosing.
 Pict. 16, 17: All variations of aggregate dosing gates.
 Pict. 18: Aggregate weighing belt with distribution into 2 skip hoist buckets.
 Pict. 19: Movable aggregate weighing scale in a precast operation.
 Pict. 20: Aggregate weighing scale.
 Pict. 21: Double-flap free flowing gate for aggregate weighing scale.
 Pict. 22: Feeding of 2 mixers by means of a two-way distribution gate for aggregate weighing scale
 Pict. 23, 24: Skip hoists with bottom discharge or tilting buckets

Bild 25: Bindemittelsilo-Anordnung in allen Grössen und Varianten möglich.
 Bild 26,27: Bindemittelwaage mit optimaler Schneckenanordnung.
 Bild 28: Zuverlässige Drosselklappe für Bindemittelwaagenauslauf.
 Bild 29: Zwei-Wege-Verteilerverschluss zur Bindemittelwaage für Beschickung von 2 Mischern.
 Bild 30: Behälterwaage für Wasser
 Bild 31: Zusatzmittelwaagen in verschiedensten Ausführungen.
 Bild 32: Hochwertiges Mischerentstaubungsgerät.

Pict. 25: Sizes and positioning of cement silos in all variations.
 Pict. 26, 27: Cement weighing scale with optimal positioning of cement screws.
 Pict. 28: Reliable throttle flap for cement scale outlet.
 Pict. 29: Feeding of 2 mixers by means of a two-way distribution gate for cement scale.
 Pict. 30: Water weighing scale.
 Pict. 31: Additive dosing scales in all variations.
 Pict. 32: Superior dust collection filter system.



25



26



27



28



29



30



31



32

TEKA plant, konstruiert, fertigt und montiert Verwiege- und Mischanlagen nach individuellen Kundenwünschen und bietet maßgeschneiderte, marktgerechte Problemlösungen - nach gefordertem Leistungsprofil - in höchstem Qualitäts- und technischem Standard.

Vielfältige Anlagenkonzepte, Neubauten, Umbauten, Modernisierungen sind seit vielen Jahren verwirklicht und gelten als Referenzen für moderne Misch- und Anlagentechnik auf hohem Niveau.

TEKA engineers, manufactures and installs Batching and Mixing Plants according to the customer's individual demands and offers optimal tailor-made solutions with the highest quality and technical standards.

Mixing plants with the most various designs, which fulfill the highest technical requirements, have been considered to be references for modern mixing plant technology on the highest levels over many years.

Bild 33, 34:
TEKA Planetenmischer,
Baugrößen: von 250 ltr / 0,15 m³ bis
4500 ltr / 3,0 m³.

Bild 35, 36:
TEKA Ringtrommelmischer,
auch mit Wirblerausstattungen,
Baugrößen: von 250 ltr / 0,166 m³ bis
6000 ltr / 4,0 m³

Bild 37, 38:
TEKA Doppelwellenmischer
Baugrößen: von 1500 ltr / 1,0 m³ bis
4500 ltr / 3,0 m³.

Bild 46 – 52:
TEKA Mischanlagen,
individuell nach kundenspezifischen
Anforderungen, in vielen Varianten
mit optimalen Mischer-Ausführungen.

Pict. 33, 34:
TEKA Counter-current planetary mixers
are available from 250 ltr / 0,15 m³ to
4500 ltr / 3,0m³.

Pict. 35, 36:
TEKA Turbine pan-type mixers,
also equipped with Agitator,
are available from 250 ltr / 0,166 m³
to 6000 ltr / 4,0 m³

Pict. 37, 38:
TEKA Twin-shaft mixers
are available from 1500 ltr / 1,0 m³ to
4500 ltr / 3,0 m³.

Pict. 46– 52:
TEKA Mixing Plants
are individually designed to the
customers demands in all variations
and with the optimal type of mixer for
each situation.



33



34



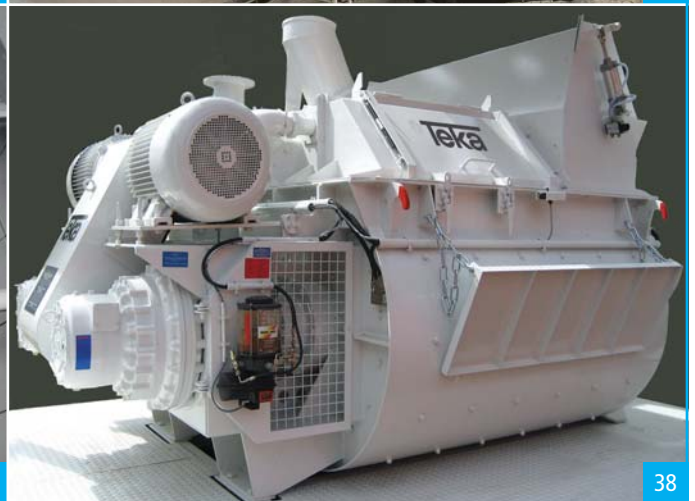
35



36



37



38

Bild 39, 40, 41: Montageablauf einer Mischanlage mit 2 Ringtrog-Mischern THZ 3000 / 2,0 m³ und THZ 1500 / 1,0 m³.

Bild 42: Anlieferung von einem vorgefertigtem Bauteil mit 2 Gegenstrom-Planetenmischer TPZ 2250 / 1,5 m³ und TPZ 750 / 0,5 m³.

Bild 43, 44, 45: Montageablauf einer Mischanlage mit 2 Gegenstrom-Planeten-Mischern TPZ 2250 / 1,5 m³ und TPZ 750 / 0,5 m³.

Pict. 39, 40, 41: Assembly of a mixing plant with 2 turbine pan-type mixers THZ 3000 / 2,0 m³ and THZ 1500 / 1,0 m³.

Pict. 42: Delivery of pre-installed platforms with 2 counter-current planetary mixers TPZ 2250 / 1,5 m³ and TPZ 750 / 0,5 m³.

Pict. 43, 44, 45: Assembly of a mixing plant with 2 counter-current planetary mixers TPZ 2250 / 1,5 m³ and TPZ 750 / 0,5 m³.



42



39



43



40



44



41



45



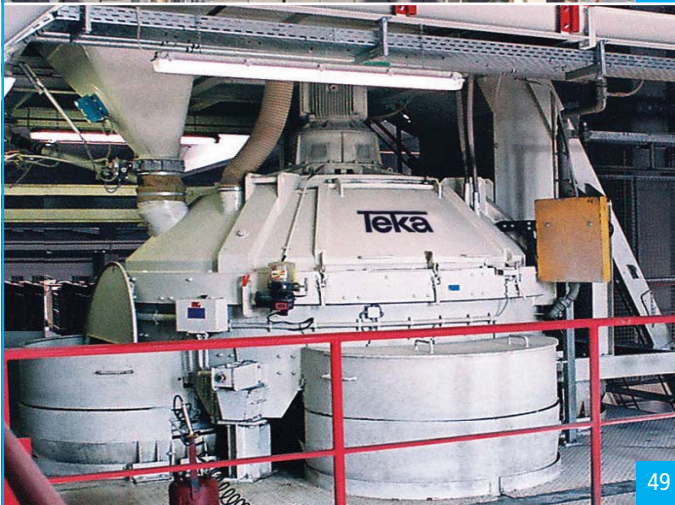
46



47



48



49



50



51

VERWIEGE- UND MISCHANLAGEN BATCHING AND MIXING PLANTS

Für vielfältigste Einsatzbereiche und höchste Ansprüche zur Herstellung hochwertiger Baustoffe.
Modern plant technology for economical concrete preparation

Bei TEKA dreht sich alles um das Mischen.
Wir bieten für vielfältigste Einsatzbereiche und höchste Ansprüche zur Herstellung hochwertiger Baustoffe
- abgestimmt auf die verfahrenstechnischen Erfordernisse und die jeweiligen Betriebsverhältnisse - maßgeschneiderte Lösungen mit den richtigen Mixern aus einem Hause:

- Hochleistungs-Planetenmischer,
 - Hochleistungs-Ringtrommelmischer, auch mit Wirblerausstattungen,
 - Hochleistungs-Doppelwellenmischer.
- Ergänzend zu unserem Mischerprogramm bieten wir:
- versetzbare oder stationäre Mischanlagen,
 - individuell konzipierte Anlagen,
 - Anlagenumbauten, Anlagenmodernisierungen,
 - Hochleistungs-Schrapprwerke,

Beratung, Planung, Fertigung, Montage, Service.
TEKA, mit zukunftsweisender Mischtechnologie, über 40 Jahre weltweit bewährt.

At TEKA everything revolves around mixing.
We offer, for the most diverse applications and the highest demands in quality concrete products and ready-mix concrete, customized solutions with the highest technical standards suited to the individual conditions with the right type of mixer from one source:

- heavy duty planetary mixers,
 - heavy duty turbine pan-type Mixers, also equipped with Agitator,
 - heavy duty twin-shaft mixers,
- as well as
- easily transportable and relocatable Batching and Mixing Plants
 - individually design plants,
 - plant modernizations, plant modifications,
 - heavy duty scrapers,

Consultation, Planning, Manufacturing, Installation, Service.
TEKA, using mixing technology for the future, proven worldwide for over 40 years.

TEKA Maschinenbau GmbH, In den Seewiesen 2, D-67480 Edenkoben
Telefon: +49 (0) 63 23 8 09-0, Telefax: +49 (0) 63 23 8 09-10, info@teka-maschinenbau.de, www.teka.de

